

INNEXIS

SOLUTIONS

Von Engineering bis Logistik: INNEXIS bietet passgenaue Lösungen rund um Produktion, Lagerung und Transport im Pharma und Life Science Bereich

INFRASTRUCTURE
FOR LIFE

INNEXIS – Infrastructure for Life

Als Eigentümer und Betreiber von Pharma & Life Science Parks in Europa sowie Anbieter von spezialisierten Lösungen in Engineering und Logistik gestalten wir zukunftsfähige und nachhaltige Infrastrukturlösungen für die Life Science Branche.

Unsere Spezialisierung auf Pharma und Biotech, kombiniert mit tiefem regulatorischem Know-how, GxP-Kompetenz und Nähe zu den entscheidenden Prozessschnittstellen, sorgt für Sicherheit und Effizienz. Ob Sie einen Produktionsstandort aufbauen, Flächen erweitern oder spezialisierte Dienstleistungen benötigen: Wir bieten, was Sie brauchen. Damit Sie sich auf das konzentrieren können, was wirklich zählt: die Gesundheit von Menschen weltweit.

Beste Bedingungen, damit Life Science wachsen kann

- **Alles aus einer Hand für maximale Effizienz**
Unser ganzheitliches Leistungsportfolio von Engineering bis Logistik ermöglicht nahtlose Prozesse in einer leistungsstarken Infrastruktur.
- **One-Company-Ansatz mit klarer Verantwortung**
Als zentraler Ansprechpartner beschleunigen wir Entscheidungen, reduzieren Komplexität und erhöhen die Effizienz Ihres Tagesgeschäfts.
- **Expertise, die Wettbewerbsvorteile schafft**
Mit langjähriger Erfahrung und der Spezialisierung auf Pharma und Life Science gewährleistet INNEXIS höchste Betriebsstandards und GxP-Compliance.





MARBURG

674.000 m²

Gesamtfläche



JENA

24.000 m²

Büro-, Labor- und
Produktionsflächen



ORTH

240.000 m²

Gesamtfläche

Unsere Pharma & Life Science Parks

Infrastruktur und Solutions für Ihr Life Science Business

Die INNEXIS Pharma & Life Science Parks in Marburg, Jena und Orth sind etablierte Standorte für Innovation, Wachstum, Produktion und Forschung in den Bereichen Pharma, Biotech und Life Science. Sie verbinden moderne Infrastruktur mit umfassenden Engineering- und Logistik-Dienstleistungen bei jederzeit garantierter GxP-Compliance. Damit bieten unsere Parks hervorragende Rahmenbedingungen für Start-ups ebenso wie für globale Konzerne.

Ihre Vorteile

- ✓ **Exzellente Nachbarschaft**
Sie haben Zugang zu einem innovativen Ökosystem und einem Arbeitsumfeld, das Synergien und Wachstum gezielt fördert.
- ✓ **Nachhaltigkeit integriert**
Wir erfüllen sämtliche Umweltauflagen, streben CO₂-Neutralität an, setzen auf innovative Technologien und unterstützen Sie bei der Erreichung Ihrer Klimaziele.
- ✓ **Multi-User-Parks für höchste Ansprüche**
Wir bieten passende und funktionierende Infrastrukturen und liefern skalierbare Leistungen im Bereich Engineering und Logistik.

INHALT

1 INNEXIS

2 Solutions

2.1 Engineering

Beratung & Konzeption

Engineering & Design

Fertigungstechnik

Qualifizierung & Validierung

Anlageninstandhaltung

2.2 Logistik

Logistik-Center

Pharmalogistik

Produktionslogistik

Transportmanagement

Pharma-Shop

3 Kontakt



Solutions

Unsere Expertise ist Ihr Sicherheits- und Qualitätsplus

Wir kümmern uns von der Planung bis zur Wartung um Ihre technischen Anlagen und übernehmen auf Wunsch auch sämtliche Logistikprozesse: zuverlässig, GxP-konform und exakt auf Ihren Bedarf abgestimmt. Ihr Vorteil: Sie können einfach loslegen, schonen eigene Ressourcen und können sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.



ENGINEERING

VON PLANUNG
BIS INSTANDHALTUNG



LOGISTIK

VON LAGERUNG
BIS VERSAND

Ihre Vorteile

- ✓ **Engineering & Logistik aus einer Hand**
Weniger Schnittstellen und maximale Effizienz.
- ✓ **Integrierte Lösungen**
Exakt abgestimmt auf Ihre Produktionsprozesse.
- ✓ **Kundenorientiert & praktikabel**
Von einem erfahrenen Partner, der Ihre Anforderungen kennt.
- ✓ **Modular oder ganzheitlich**
Immer exakt so, wie es Ihr Projekt erfordert.
- ✓ **Höchste Produktionsstandards**
Mithilfe voller Betreiberverantwortung und Zertifizierung.
- ✓ **Mehr Freiraum**
Damit Forschung, Entwicklung und Produktion sich entfalten.



ENGINEERING

Vom Konzept zur Umsetzung, von der Qualifizierung bis zur Instandhaltung: INNEXIS liefert Ihnen alle technischen Leistungen im Bereich Pharma und Life Science – für maximale Betriebssicherheit von Anfang an.



GxP Compliance Engineering

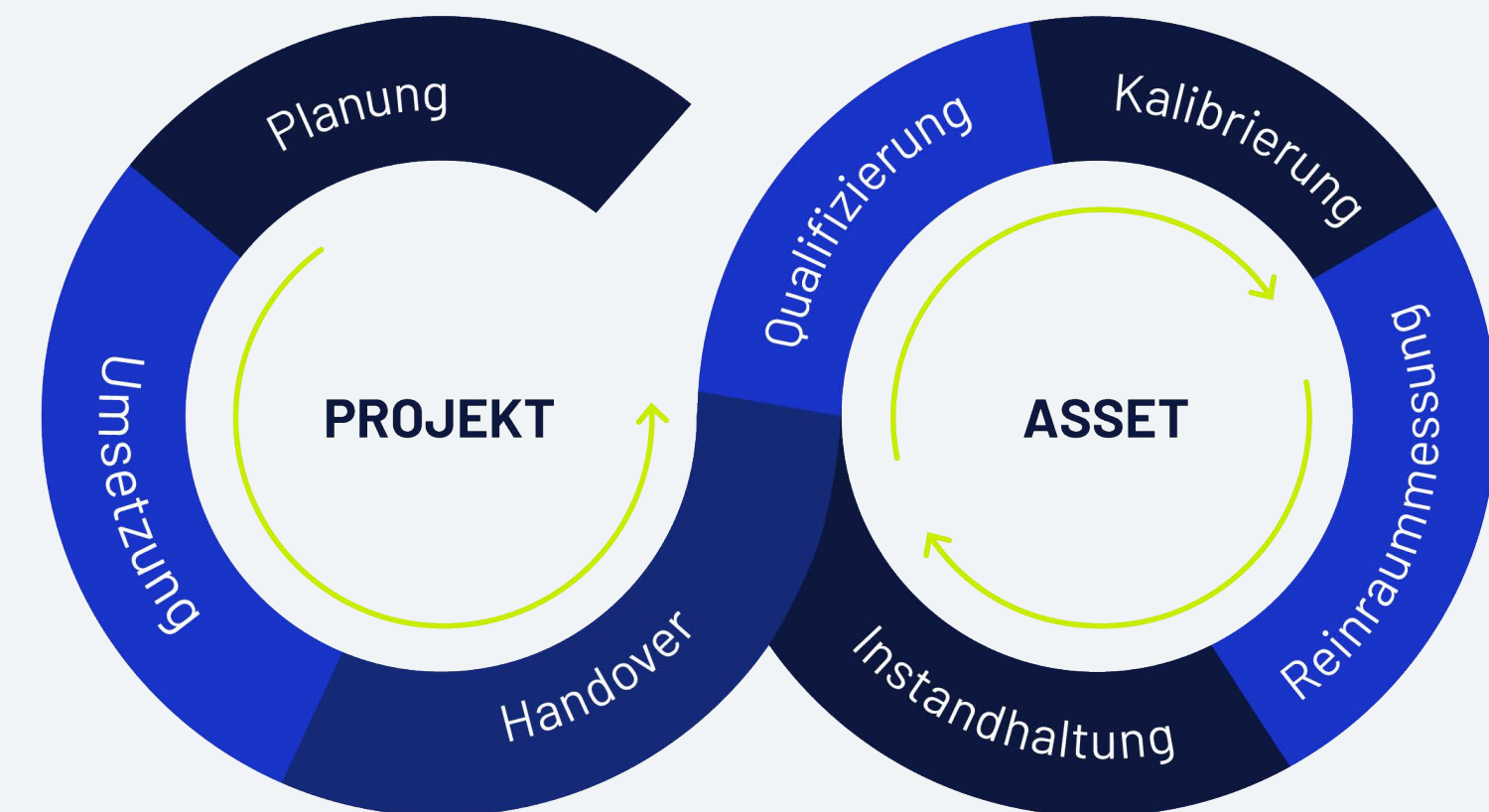
Für reibungslosen Betrieb und stabiles Wachstum

Die besonderen Anforderungen im Pharma und Life Science Bereich verlangen nach speziellen Lösungen. Diese liefert Ihnen INNEXIS genau dann, wenn Sie sie brauchen – zum Projektstart, im laufenden Betrieb oder zeitnah bei Störungen. Unsere Engineeringteams sind erfahren und verfügen über eine umfassende Expertise im Pharma und Life Science Bereich. Werden wir schon in der Anlagenkonzeption frühzeitig eingebunden, können wir die spätere Instandhaltungsstrategie und die Betriebssicherheit gezielt mitgestalten. Ihr Vorteil: Alle regulatorischen und technischen Anforderungen sind von Beginn an integriert und ein effizienter wie GxP-konformer Anlagenbetrieb ist gewährleistet.

Unser Leistungsportfolio umfasst:

- Beratung & Konzeption
- Engineering & Design
- Fertigungstechnik
- Qualifizierung & Validierung
- Anlageninstandhaltung

Ganzheitliche Betreuung, gesicherte Prozesse



Beratung & Konzeption

Damit aus Ideen messbarer Erfolg wird

Anlagenverfügbarkeit optimieren? Neue Technologien integrieren? Mit klaren Analysen und klugen Umsetzungsstrategien gelingen herausfordernde Projektvorhaben. INNEXIS unterstützt Sie mit ausführlichem Pre-Engineering bei der erfolgreichen Realisierung Ihrer Ideen – anhand von detaillierten Bestandsanalysen, Machbarkeitsstudien und Behördenmanagement. Wir denken ergebnisoffen und fokussieren uns nicht nur auf technische Maßnahmen, sondern berücksichtigen alle wirksamen Optionen: personell, organisatorisch, digital. Mit unserer umfassenden Pharma und Life Science Expertise gewährleisten wir langfristig effiziente und GxP-konforme Produktionsprozesse.



Ihre Vorteile

- ✓ **Individuelle & wirtschaftlich tragfähige Lösungsansätze**
Durch gemeinsame Workshops und klar festgelegte Zieldefinitionen.
- ✓ **Planungssicherheit & fundierte Entscheidungsgrundlagen**
Für Ihr Unternehmen und mögliche Investoren anhand von Machbarkeitsstudien und Wirtschaftlichkeitsbewertungen.
- ✓ **Optimierte Ressourcennutzung & frühzeitige Risikominimierung**
Auf Basis von Infrastrukturanalysen und durch Identifikation relevanter Risiken.
- ✓ **Schnelle & sichere Projektabwicklung**
Mithilfe der ganzheitlichen Expertise des kompletten INNEXIS Netzwerks.
- ✓ **Wirtschaftlich optimierte & regelkonforme Lösungen**
Durch Prüfung aller regulatorischen und genehmigungstechnischen Vorgaben.

Engineering & Design

Für die technische und wirtschaftliche Reife

Vom Plan zur Realität: INNEXIS unterstützt Sie ganzheitlich und effizient bei der Umsetzung interdisziplinärer technischer Projekte im Pharma und Life Science Umfeld. Auf Basis der vorangegangenen Planung entwickeln wir präzise technische Konzepte, entwerfen 3D-Modelle und erstellen Kalkulationen – in Abstimmung mit Ihnen und passend zu Ihren spezifischen Anforderungen. Als zentraler Ansprechpartner sorgen wir für klare Abläufe, liefern alle Leistungen aus einer Hand und entlasten Sie maximal im Betriebsalltag.



Ihre Vorteile

- ✓ **Ganzheitliche Projektbegleitung mit Full Service**
Wir beschaffen Komponenten, koordinieren die Gewerke bei der baulichen und technischen Umsetzung und kümmern uns um die GxP-konforme Dokumentation.
- ✓ **Flexible Leistungstiefe im breiten Einsatzspektrum**
Passend zu Ihrem Vorhaben übernehmen wir die Umsetzung von Neu- oder Umbauten, Technologie-Integrationen oder Anlagenmodernisierungen.
- ✓ **Branchenspezifische Expertise für gesicherte Prozesse**
Wir liefern die Leistungen sämtlicher Gewerke aus einer Hand und verfügen über ein tiefes Verständnis für die besonderen Anforderungen im Pharma und Life Science Bereich.
- ✓ **Einhaltung höchster Sicherheits- und Hygienestandards**
Unsere qualifizierten und geimpften Fachkräfte arbeiten zuverlässig und präzise in sensiblen Umgebungen.
- ✓ **Kundennah und termingerecht**
Wir setzen auf enge Zusammenarbeit während aller Projektphasen – für mehr Transparenz und kurze Entscheidungswege.

Fertigungstechnik

Weil Pharma und Life Science echte Präzision verlangen

Kunststoff oder Edelstahl, Standardkomponente oder Spezialanfertigung: INNEXIS liefert exakt die Bauteile, die im Pharma und Life Science Umfeld benötigt werden. Wir fertigen neben Kleinserienteilen und Schutzvorrichtungen auch komplexe Baugruppen oder individuelle Sonderlösungen für sterile Bereiche – ganz nach Ihrem Bedarf und immer nach GxP-Standard. Wir übernehmen zudem Einbau und Dokumentation. So erhalten Sie alles aus einer Hand – zuverlässig, sicher und regelkonform.



Ihre Vorteile

✓ Erfahrene Spezialistenteams

Mit unserer Erfahrung im Bereich Pharma und Life Science entwickeln wir Lösungen, die Ihre Produktionsprozesse sicherer, effizienter und zukunftsfähiger machen.

✓ Umfassende Betreuung

Sie entscheiden über den Umfang – wir liefern. Ob einzelne Komponente oder komplette Projektleitung: Wir übernehmen Verantwortung und sorgen für reibungslose Abläufe.

✓ Höchste Präzision durch High-End-Equipment

CNC-gesteuerte Dreh-, Fräs- und Bohrtechnik, Laserbeschriftung oder innovative Blechbearbeitung ermöglichen Ergebnisse nach höchstem Industriestandard.

✓ Europaweit im Einsatz

Wo Sie uns brauchen, sind wir da – direkt vor Ort in Ihrem Unternehmen, in unseren Pharma & Life Science Parks oder flexibel über mobile Teams. Wir betreiben zudem Engineering-Center in Frankfurt am Main, Köln, Jena und Orth.

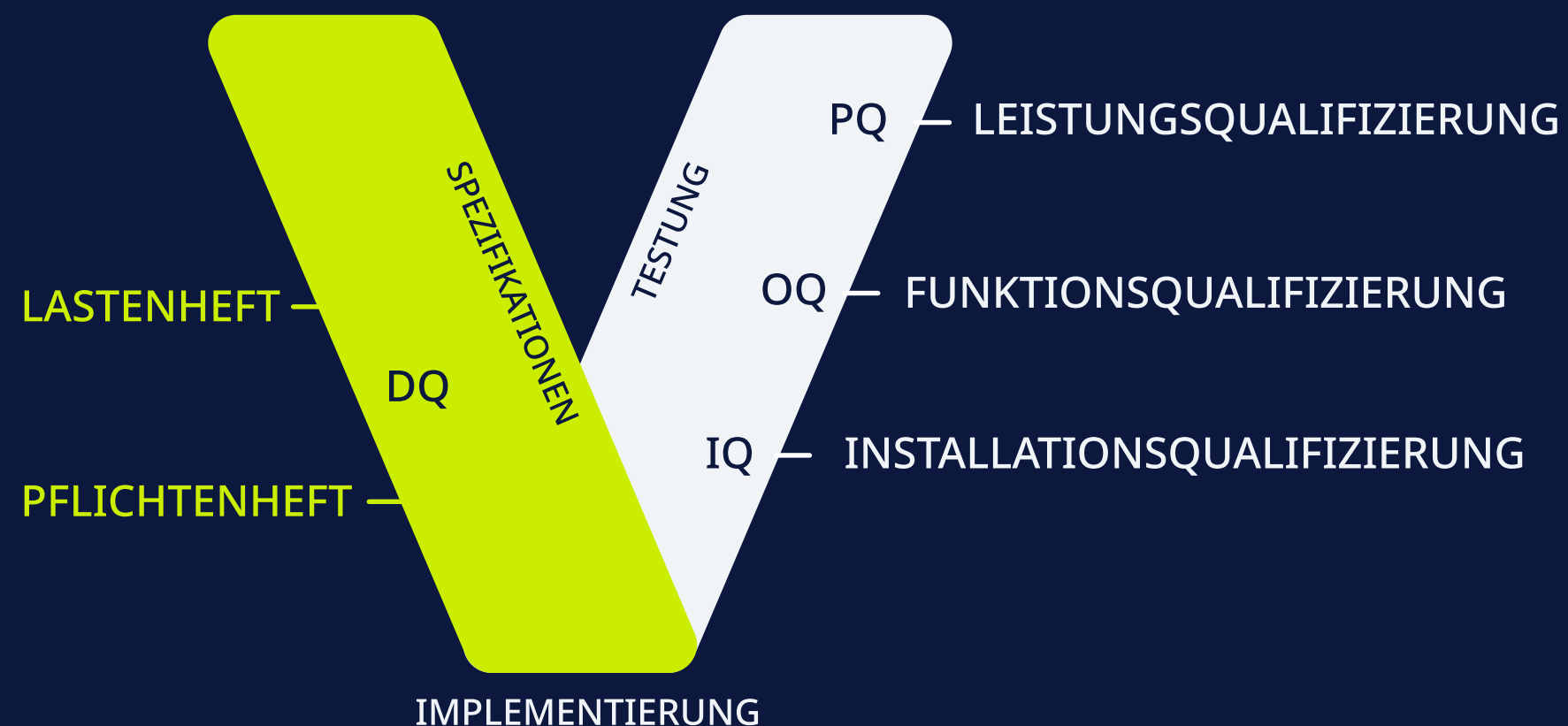
Qualifizierung & Validierung

GxP-Compliance für stabile Prozesse und Qualitätsprodukte

Erfolg ist messbar, Qualität und Sicherheit auch. INNEXIS kümmert sich zuverlässig darum, dass Ihre Herstellungsprozesse und Produkte höchsten GxP-Standards entsprechen und alle regulatorischen Anforderungen erfüllen. Von Temperatur-Mapping bis Validierung: Wir erstellen Risikoanalysen, entwickeln Qualifizierungsstrategien und übernehmen auf Ihren Wunsch auch das gesamte Projektmanagement. So sind Sie von Beginn an auf der sicheren Seite.

Die vier Phasen der Qualifizierung

Wir übernehmen die Qualifizierung von Kühl- und Tiefkühlräumen technischen Anlagen und Reinräumen und gehen dabei phasenweise vor:



Ihre Vorteile

- ✓ **Full Service aus einer Hand**
Von Risikoanalyse über Validierung und Temperatur-Mapping bis zur Qualifizierung: INNEXIS bietet alle notwendigen Leistungen – europaweit.
- ✓ **Pharma und Life Science Expertise auf Top-Niveau**
Unsere erfahrenen Teams verfügen über umfassende GxP-Kompetenz für sichere, auditfeste Prozesse in hoch regulierten Umgebungen.
- ✓ **Maximale Betriebssicherheit**
Dank stabiler Anlagen, optimierter Ressourcennutzung, reduzierter Risiken und minimierter Stillstände.
- ✓ **GxP-Compliance lückenlos dokumentiert**
Unsere Geräte sind DAkkS-rückführbar, damit sämtliche Messungen alle Vorschriften erfüllen. Sie erhalten Nachweise und Dokumentationen zu Ihren Geräten.
- ✓ **Skalierbare Leistungen**
Einzelprojekt oder komplexes Qualifizierungsprogramm: Unser Service passt zu Ihrem Business. Sie sparen eigenen Aufwand und haben dennoch alles im Blick.

Anlageninstandhaltung

Reibungslose Prozesse ohne Kompromisse

Minimale Abweichungen haben im Pharma und Life Science Bereich mitunter gravierende Folgen – für die Produktqualität, die Patientensicherheit und die regulatorische Zulassung. Machen Sie hier keine Kompromisse, sondern vertrauen Sie unserer langjährigen Expertise in der GxP-konformen Instandhaltung. Von Wartung über Kalibrierung und Reparatur bis zur Auditunterstützung: Wir begleiten Sie über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen und übernehmen alle technischen Services, damit Ihre Systeme zukunftssicher laufen.



Ihre Vorteile

- ✓ **Höchste Sicherheits- & Qualitätsstandards**
Wir minimieren Kontaminationen und Abweichungen, gewährleisten stabile Prozesse und exzellente Produkte für höchste Patientensicherheit.
- ✓ **Entlastung Ihrer Belegschaft**
INNEXIS übernimmt die komplette technische Verantwortung. Sie können sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.
- ✓ **Maximale Anlagenverfügbarkeit**
Weniger Stillstände, reduzierte Wartungskosten, höhere Produktivität dank präziser, proaktiver Instandhaltung.
- ✓ **Nachhaltige Prozessoptimierung**
Für eine längere Anlagenlebensdauer, höhere Energieeffizienz und kontinuierlich verbesserte Betriebssicherheit.
- ✓ **24/7-Verfügbarkeit & volle Transparenz**
Rund-um-die-Uhr-Zugang zu Kalibrier- und Wartungsdatenbanken, sofortige Fernwartung und ein reaktionsstarker 24/7-Störungsdienst plus Industrie-4.0-basierte Dokumentation.
- ✓ **Innovative Zukunftstechnologien**
Wir arbeiten mit Predictive Maintenance und Equipment Asset Management, nutzen Augmented Reality und unterstützen Sie bei Compliance-gerechter Datenverarbeitung.

LOGISTIK

INNEXIS bietet Ihnen ganzheitliche Lösungen entlang der pharmazeutischen Supply Chain – von Beschaffung über temperaturgeführte Lagerung bis hin zum Transportmanagement.



Logistik

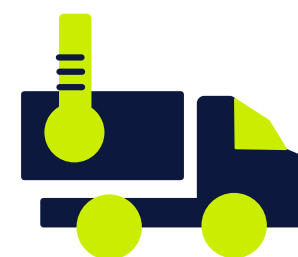
Ganzheitliche Lösungen für sensible Biologika

Sie wollen Ihre biopharmazeutischen Produkte durchweg in besten Händen wissen? Als erfahrener Pharma Logistics Provider plant und steuert INNEXIS Ihre gesamte Lieferkette: von der Beschaffung und Lagerung über die Produktionsversorgung bis hin zum weltweiten Versand. Mit eigenen qualifizierten Lagerhallen und Fahrzeugen plus Engineering-Expertise bieten wir Ihnen das Komplettpaket. Sie profitieren von einem zentralen Ansprechpartner und transparent gemanagten Logistikprozessen – präzise abgestimmt auf sämtliche Pharma und Life Science Anforderungen.

Unser Leistungsportfolio umfasst:



PHARMALOGISTIK



TRANSPORTMANAGEMENT



PRODUKTIONSLOGISTIK



PHARMA-SHOP VON INNEXIS

Ihre Vorteile

- ✓ **GMP- & GDP-konforme Prozesse**
Maximale Produktsicherheit durch geprüfte Standards und lückenlose Temperaturführung.
- ✓ **Eigene Lager & Fahrzeugflotten**
Mehr Kontrolle, mehr Sicherheit, weniger Abhängigkeiten.
- ✓ **Echtzeit-Transparenz & digitale Sendungsverfolgung**
Alle Sendungen jederzeit im Blick – weltweit und auf allen Transportwegen.
- ✓ **Individuelle Kundenlösungen**
Sekundärverpackung, Röntgen, Etikettierung, Konsignationslager – unser Angebot wächst mit Ihren Anforderungen.
- ✓ **Zertifizierte Qualität kombiniert mit Erfahrung**
INNEXIS gewährleistet normgerechte Prozesse bei maximaler Sicherheit – regulatorisch sauber dokumentiert.
- ✓ **Deutliche Entlastung Ihrer Teams**
Wir übernehmen die gesamte operative Logistik – Sie konzentrieren sich auf Ihr Business.

Unsere Logistik-Center

Marburg, Groß-Gerau, Düsseldorf, Gießen

Egal ob Rohstoffe oder fertige Produkte: In unseren Logistik-Centern bieten wir Ihnen eine GMP-konforme Lagerung – bestens geschützt und leistungsstark ausgestattet.



Marburg: Logistik-Center direkt im Pharma & Life Science Park

INNEXIS betreibt im Park mehrere GMP-Lagerhallen. Von hier aus versorgen wir ansässige und regionale Kunden mit unseren Produktionslogistik-Lösungen.

25 Stellplätze bei -20 °C | 2.200 Stellplätze bei 2-8 °C | 9.100 Stellplätze bei 15-25 °C



Groß-Gerau: Temperatursensible Lagerung und Export

Das Luftfrachtlager befindet sich unweit des Flughafens Frankfurt am Main. Ob Zwischenlagerung, GMP-Produktionslogistik oder weltweite Distribution: Unser Air Freight Hub bietet Ihnen die passenden Voraussetzungen.

50 Stellplätze bei -20 °C | 2.300 Stellplätze bei 2-8 °C | 6.000 Stellplätze bei 15-25 °C



Düsseldorf: Bestens vernetzter Distributionsstandort

Das Logistik-Center befindet sich in echter Citylage und ist mit der Nähe zu Benelux, den ARA-Häfen und den Flughäfen in Köln-Bonn und Liège ein idealer Distributionsstandort. Das Lager eignet sich auch für regionale Produktionsversorgungskonzepte – für produzierende Pharma- und Biotechunternehmen sowie Auftragshersteller (CDMOs).

2.200 Stellplätze bei 2-8 °C | 11.800 Stellplätze bei 15-25 °C



Gießen: Zentral in Mittelhessen

Das Logistik-Center in Gießen-Lützellinden ist bestens geeignet als Distributionslager, da es ideal an die A5 und A45 sowie an die B3 angebunden ist und über eine moderne AutoStore-Anlage für die Feinkommissionierung verfügt.

250 Stellplätze bei -20 °C | 1.000 Stellplätze bei 2-8 °C | 11.500 Stellplätze bei 15-25 °C

Pharmalogistik

Sensible Produkte benötigen mehr als nur Platz im Regal

Von Arzneimittellagerung über Transport- und Sekundärverpackungen bis hin zu Röntgenkontrollen: INNEXIS liefert Ihnen ganzheitliche Pharmalogistiklösungen exakt abgestimmt auf Ihren Bedarf. Indem wir unsere Logistikkompetenz mit dem technischen Know-how aus den Bereichen Kalibrierung, Qualifizierung und Reinraumtechnik vereinen, gewährleisten wir Ihnen höchste Qualität und Temperaturstabilität – über alle Prozesse hinweg.



Ihre Vorteile

✓ Ein Ansprechpartner für alles

Als zentraler Pharma Logistics Provider übernehmen wir von Lagerung über Verpackung bis zum weltweiten Transport alle notwendigen Leistungen.

✓ Spezialisiert und zuverlässig

Wir liefern temperatursensible Produkte wie Insuline, Biologika, Impfstoffe oder Blutprodukte pünktlich und regelkonform.

✓ GxP-Compliance

Mithilfe der Expertise aus dem Bereich Engineering ermöglichen wir höchste Sicherheit über die gesamte Supply Chain.

✓ Global aufgestellt

Von GDP-konformer Lkw-Distribution bis zu temperaturkontrollierter Luft- und Seefracht: Wir liefern weltweit mit eigenen Fahrzeugen oder qualifizierten Frachtführer:innen.

Produktionslogistik

Sie benötigen höchste Qualität, wir liefern und entlasten

Herstellungsprozesse optimieren? Qualitätsstandards sichern? Und Arbeitskräfte schonen? Dann nutzen Sie die systemintegrierte Produktionsversorgung von INNEXIS. Wir vereinnahmen und lagern Ihre Rohstoffe, Produktionshilfsmittel und Verbrauchsmaterialien und liefern Ihnen alles präzise vorkonfektioniert und auf die Minute genau direkt an Ihre Produktionsschleuse.

Ihre Vorteile

- ✓ **Mehr Zeit für Ihr Kerngeschäft**
INNEXIS übernimmt die komplette Produktionslogistik. Sie konzentrieren sich voll auf Ihre Forschung, Entwicklung und Produktion.
- ✓ **Maximale Produktsicherheit durch strenge Qualitätsstandards**
Kontrollierte Lagerbedingungen, lückenlose Temperaturüberwachung und zertifizierte QM-Systeme schützen Ihre sensiblen Produkte.
- ✓ **Effizientere Prozesse und geringere Kosten**
Schlanke Abläufe und ein erfahrenes Team beschleunigen Ihre Materialflüsse, reduzieren Fehlerquoten und senken Ihre Betriebskosten.
- ✓ **Flexible Materialbereitstellung und punktgenaue Lieferung**
Per Zugriff auf Ihr MES-System stellen wir alle benötigten Materialien individuell nach Auftrag zusammen und liefern alles zum gewünschten Zeitpunkt.



Transportmanagement

Weltweit versenden nach GDP-Richtlinien

Ob Lkw, Luft- oder Seefracht: INNEXIS liefert Ihre sensiblen Produkte sicher und temperaturgeführt in jede Region der Welt – inklusive Verpackung, optimaler Routenplanung und vollständiger Zollabwicklung. Wir starten bereits, bevor der Transport beginnt, und übernehmen neben Marktanalysen, Ausschreibungsmanagement und Vertragswesen auch die Auswahl einer geeigneten Frachtführung. Das Ergebnis: Sie erhalten die günstigste Route, passende Partner und höchste Compliance.

Ihre Vorteile

✓ Effizienz durch Top-Transportmanagement

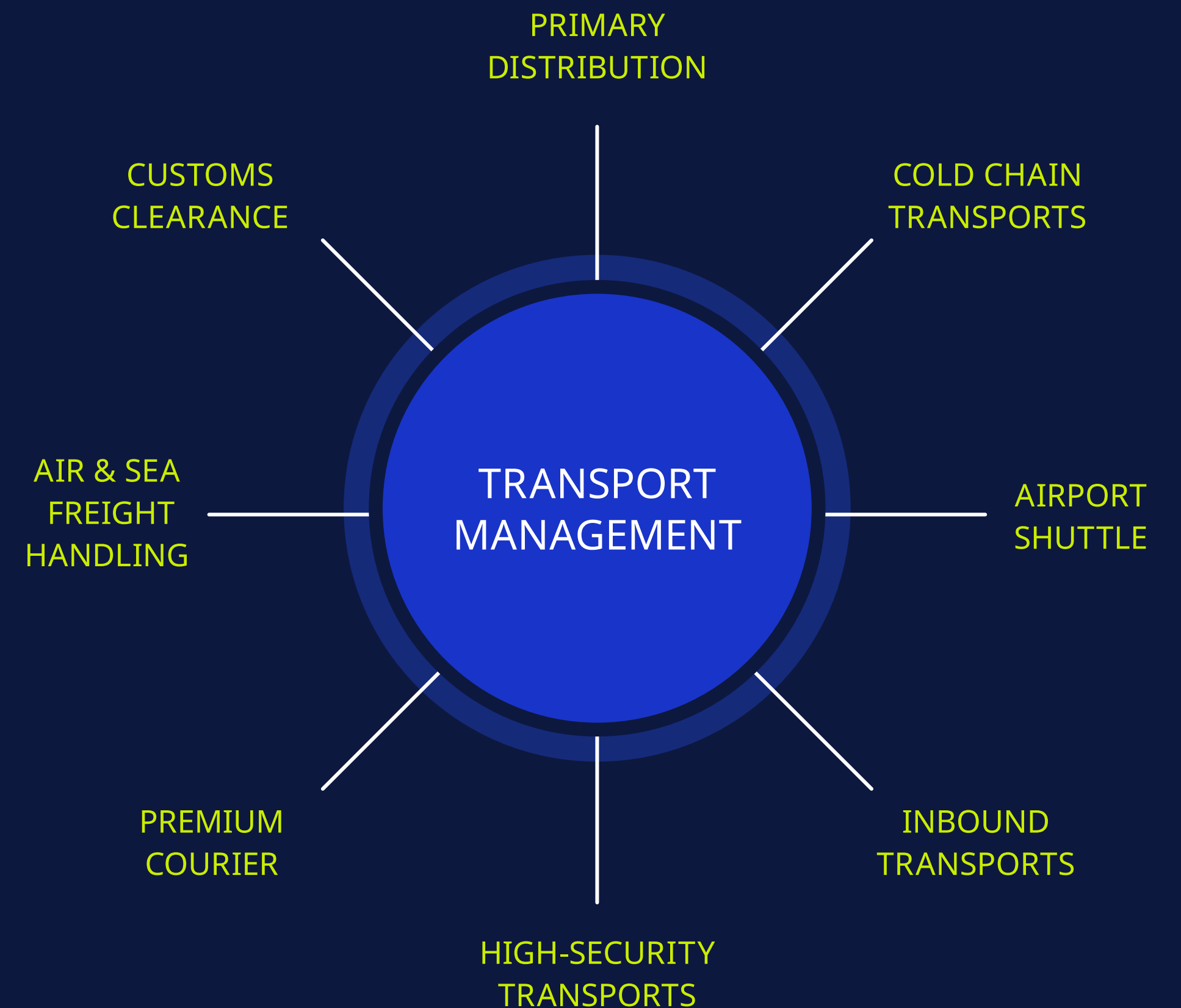
Sie profitieren von voller Frachtraumredundanz und aktiv gemanagtem Carrier-Netzwerk inklusive Frachtraum- und Frachtkostenoptimierung. Das spart zusätzliche IT-Schnittstellen und Zeit, die Sie für Ihr Business nutzen können.

✓ Einsparungen durch nicht benötigtes Personal

Sie brauchen kein eigenes Dispositionsteam, keine eigenen Frachteinkaufsmanager:innen, kein eigenes Frachtkontrollpersonal und reduzieren zudem interne Qualitätsprozesse.

Alle Leistungen aus einer Hand

Von operativer Transportabwicklung bis hin zur Frachtenprüfung: INNEXIS sorgt dafür, dass Ihre Produkte sicher und schnell von A nach B kommen.



Pharma-Shop von INNEXIS

Drei Bestellwege, ein Ziel: Problemlose Beschaffung

INNEXIS bietet Ihnen ein breites Sortiment an Verbrauchsartikeln für die Pharma und Life Science Industrie: vom Laborbedarf über Berufsbekleidung bis zum Büromaterial. Sie erhalten von uns alles, was Sie brauchen – einfach, schnell und ganz wie Sie möchten. Beziehen Sie die Produkte entweder direkt in unserem Onlineshop oder über Ihre eigene Bestellplattform oder per Konsignationslager.



Ihre Vorteile

- ✓ **Umfassendes Sortiment von A bis Z**
Wir haben Labor- und Produktionsbedarf, Hygieneartikel, PSA und Berufsbekleidung, Packmittel und Versandlösungen, Medien sowie Büroverbrauchsmaterial im Angebot.
- ✓ **Pharma-Shop von INNEXIS**
Ordern Sie Produkte problemlos per Klick in unserem unternehmenseigenen Onlineshop unter www.pharma-shop.com.
- ✓ **Eigene Bestellplattform nutzbar**
Bestellen Sie bequem über Ihre Bestellplattform. Wir liefern Ihnen dafür leicht integrierbare Katalogdaten aus unserem Shop.
- ✓ **Direktzugriff per Konsignationslager**
Mit einem von INNEXIS gemanagten Konsignationslager in Ihren Räumen haben Sie alle Waren jederzeit griffbereit.
- ✓ **Stabile Preise und nachgewiesene Qualität**
INNEXIS pflegt vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen zu diversen Herstellern – und ermöglicht Ihnen auch bei kleinen Mengen attraktive Preise.

Ihr direkter Kontakt

Sie haben Fragen zu INNEXIS oder unseren Solutions?
Wir beraten Sie gern zu geplanten Projekten, technischen
Lösungen oder passenden Logistikleistungen.

ENGINEERING

Dirk Schneider

Head of Sales & Product Management

Telefon: +49 (6421) 304360

sales-engineering@innexis.com

LOGISTICS

Mario Kajewski

Director of Sales & eCommerce

Telefon: +49 (6421) 3043 105

sales-logistics@innexis.com

www.innexis.com

